

ACIERS TRÉFILÉS



Caractéristiques Techniques

Opération de réduction et de crantage des diamètres de fil machine brut (matière première) par des machines spéciales (bloc tréfileur)

Les diamètres des aciers bruts avant tréfilage :

Ø5.5 / Ø6 / Ø7 / Ø8 / Ø9 / Ø10 / Ø10,5 /
Ø11 / Ø12 / Ø13 / Ø14



Tous les aciers qui sont utilisés dans la production des poutrelles **INTERSIG**, sont tréfilés à froid (ou tréfilés et crantés).

Avant, pendant et après transformation, tous les aciers sont contrôlés par notre laboratoire d'auto-contrôle.

Qualité de fil d'acier

- **Fe E500 (Fil lisse)**

Limite d'élasticité : 500 N/mm²
Résistance à la traction : 540 N/mm²
Allongement A 10 : 6%

- **Fe E500 (Fil à nervures)**

Limite d'élasticité : 500 N/mm²
Résistance à la traction : 570 N/mm²
Allongement A 10 : 8%

